

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В377/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №439 от 27.06.2019 и №445 от 28.06.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	PE-XA SDR 7,4 20x2,8 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ3-182

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	27-28.06.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	27-28.06.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	84,6	84	±4	не менее 70
1-2	0 м	84,3			
2-1	Конец партии	85,4	85		
2-2	16500 м	84,5			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность А.В. Андреева  
ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В378/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №459 от 03.07.2019 и №461 от 04.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА SDR 7,4 20x2,8 О2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ3-191

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	03-04.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	03-04.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

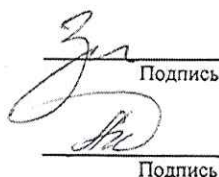
Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	77,8	78	±4	не менее 70
1-2	0 м	79,0			
2-1	Конец партии	85,3	85		
2-2	6400 м	85,6			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В379/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №462 от 04.07.2019 и №464 от 05.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА SDR 7,4 20x2,8 О2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ3-193

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	04-05.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	04-06.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

**Условия испытания:**

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

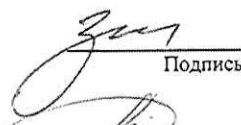
**Результаты испытаний:**

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии 0 м	77,8	77	±4	не менее 70
1-2		77,1			
2-1	Конец партии 11452 м	81,4	82		
2-2		82,2			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеяпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

Начальник ИЛ  
Должность

А.В. Андреева  
ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В380/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №458 от 03.07.2019 и №461 от 04.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА SDR 7,4 16x2,2 О2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ4-190

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	03-04.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	03-04.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

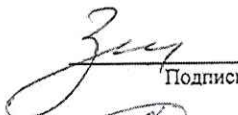
Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии 0 м	72,9	74	±4	не менее 70
1-2		74,9			
2-1	Конец партии 18905 м	72,4	73		
2-2		73,2			

Примечание: -

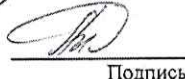
Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

А.В. Андреева  
ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В381/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №462 от 04.07.2019 и №464 от 05.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА SDR 7,4 16x2,2 О2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ4-194

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	04-05.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	04-06.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

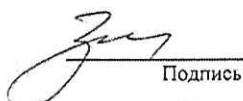
Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии 0 м	78,7	80	±4	не менее 70
1-2		80,9			
2-1	Конец партии 14301 м	79,0	78		
2-2		77,7			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеяпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В382/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №464 от 05.07.2019 и №470 от 06.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА SDR 7,4 16x2,2 О2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ4-196

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	05-06.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	05-06.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	78,8	79	±4	не менее 70
1-2	0 м	79,2			
2-1	Конец партии	78,8	78		
2-2	19000 м	77,6			

Примечание: -

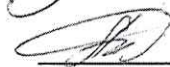
Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

А.В. Андреева  
ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В383/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №475 от 07.07.2019 и №478 от 08.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	PE-XA SDR 7,4 16x2,2 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-X23-НТ4-199

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	07-08.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	07-08.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3


Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии 0 м	79,2	79	±4	не менее 70
1-2		78,7			
2-1	Конец партии 19001 м	77,9	78		
2-2		79,0			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО





**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В385/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №482 от 09.07.2019 и №484 от 10.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	PE-XA SDR 7,4 16x2,2 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов * периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-X23-НТ4-204

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	09-10.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	09-10.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3


Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	79,9	81	±4	не менее 70
1-2	0 м	82,0			
2-1	Конец партии	80,8	80		
2-2	19002 м	79,2			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В386/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №509 от 17.07.2019 и №512 от 18.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	PE-XA SDR 7,4 25x3,5 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-X23-НТ4-215

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	17-18.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	18-19.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

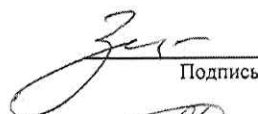
Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	75,8	76	±4	не менее 70
1-2	0 м	75,4			
2-1	Конец партии	75,9	77		
2-2	9000 м	77,2			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацепяпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В387/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №512 от 18.07.2019 и №516 от 20.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	PE-XA SDR 7,4 25x3,5 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	С 03-19-Х23-НТ4-216

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	18-20.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	18-20.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3


Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	75,8	76	±4	не менее 70
1-2	0 м	76,0			
2-1	Конец партии	76,0	76		
2-2	17453 м	76,6			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ А.В. Андреева  
Должность ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В388/19**

от 12 августа 2019 г

**Степень сшивки**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ЦЕХ, КОРПУС 11
Основание для проведения испытаний:	Заявки №541 от 25.07.2019 и №544 от 26.07.2019
Наименование продукции (объекта испытания):	РЕ-ХА S 3,5 16x2,0 O2
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	O 03-19-X23-НТ4-228

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	25-26.07.2019
<u>Дата проведения испытаний:</u>	25-26.07.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ 32415-2013 (п.8.18)
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Весы аналитические ACCULAB ALC 110d4 № 25303410; Шкаф сушильный вакуумный LT-VO/20 № 171250588.

Условия испытания:

Время выдержки в кипящем ксилоле, час	8
Температура сушки, °С	140
Время сушки, час	3

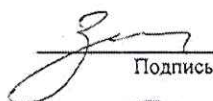
Результаты испытаний:

№ образца	Место отбора образца	Степень сшивки образца, %	Среднеарифметическое значение степени сшивки, %	Показатель точности результатов испытаний, ±Δл, % абс.	Норма по НД, %
1-1	Начало партии	85,3	85	±4	не менее 70
1-2	0 м	84,0			
2-1	Конец партии	84,8	84		
2-2	19000 м	83,8			

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Ст. лаборант хим. анализа О.А. Зацеляпина  
Должность ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

А.В. Андреева  
ФИО