

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В009/19  
от 24 января 2019 г  
Стойкость к постоянному внутреннему давлению**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ОТК
Основание для проведения испытаний:	Заявка №228-Г-18
Наименование продукции (объекта испытания):	Труба РЕ-Ха S 3,5 16x2,0 O <sub>2</sub>
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	П03-18-Х42-НТ4-834

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	02.11.2018г
<u>Дата проведения испытаний:</u>	25.12.2018-06.02.2019
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ ISO 1167-1-2013; ГОСТ ISO 1167-2-2013
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Термометр ТЛ-7 №137; Манометр электронный KELLER LEO2 №58777; Ванна гидростатическая SQITEQ2; Устройство для испытания внутренним гидростатическим давлением IPT model 1575 №304275 поз.22

**Условия испытания:**

Среда испытания	вода-вода
Количество образцов, шт.	1
Фактическое время кондиционирования, ч	3
Температура испытания, °С	95±1
Заданное кольцевое (начальное) напряжение, МПа	4,4
Контрольное время, ч	1000
Тип заглушек и метод запрессовки	Компрессионный


**Результаты испытаний:**

№ обр.	Свободная длина образца (l <sub>0</sub> ), мм	Размеры образца, мм		Испытательное давление, бар	Время испытания под давлением, ч	Результат испытания
		Средний диаметр	Min толщина стенки			
1	325	-	-	12,57	1014	не разрушился

Примечание: Расчет давления основан на номинальных размерах испытуемого образца с кислородозащитным слоем

Указывается дополнительная информация при необходимости


Протокол оформил

  
Подпись

Инженер  
Должность

Горская Ю. П.  
ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

Андреева А.В.  
ФИО

**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В134/18**

от 10 июля 2018 г

**Стойкость к постоянному внутреннему давлению**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ОТК
Основание для проведения испытаний:	Заявка № 103-Г-18
Наименование продукции (объекта испытания):	Труба РЕ-Ха SDR7,4 16x2,2 O <sub>2</sub>
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО» ГТП
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	03-18-Х23-НТ4-712

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	18.05.2018г
<u>Дата проведения испытаний:</u>	23.05.2018-10.07.2018г
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ ISO 1167-1,2-2013
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Термометр ТЛ-7 №137; Манометр электронный KELLER LEO2 №58777; Ванна №5; Стенд IPT поз.4

Условия испытания:

Среда испытания	вода-вода
Количество образцов, шт	1
Фактическое время кондиционирования, ч	1
Температура испытания, °С	95±1
Заданное кольцевое (начальное) напряжение, МПа	4,4
Контрольное время, ч	1000
Тип заглушек и метод запрессовки	Компрессионный

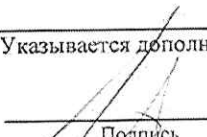
Результаты испытаний:

№ обр.	Свободная длина образца (l <sub>0</sub> ), мм	Размеры образца, мм		Испытательное давление, бар	Время испытания под давлением, ч	Результат испытания
		Средний диаметр	Min толщина стенки			
1	350	16,0	2,29	14,7	1023	Не разрушился

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

Протокол оформил

  
Подпись

Инженер  
Должность

Горская Ю.П.  
ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

Андреева А.В.  
ФИО



**Испытательная лаборатория  
Акционерного общества «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ»**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № В135/18**

от 10 июля 2018 г

**Стойкость к постоянному внутреннему давлению**

Наименование определяемого показателя

Наименование заказчика:	ОТК
Основание для проведения испытаний:	Заявка № 103-Г-18
Наименование продукции (объекта испытания):	Труба PE-Xa SDR7,4 20x2,8 O <sub>2</sub>
Сведения о НД на продукцию:	ГОСТ 32415-2013
Наименование производителя продукции:	ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО» ГТП
Критерий распространения результатов периодических испытаний*:	-
№ партии (доп. идентификация):	03-18-Х23-НТ4-704

\*-заполняется при наличии в заявке

<u>Дата получения образца (пробы):</u>	18.05.2018г
<u>Дата проведения испытаний:</u>	23.05.2018-10.07.2018г
<u>НД на метод испытания:</u>	ГОСТ ISO 1167-1,2-2013
<u>Используемое испытательное оборудование и средства измерения:</u>	Термометр ТЛ-7 №137; Манометр электронный KELLER LEO2 №58777; Ванна №5; Стенд IPT поз.5

Условия испытания:

Среда испытания	вода-вода
Количество образцов, шт	1
Фактическое время кондиционирования, ч	1
Температура испытания, °С	95±1
Заданное кольцевое (начальное) напряжение, МПа	4,4
Контрольное время, ч	1000
Тип заглушек и метод запрессовки	Компрессионный

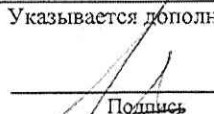
Результаты испытаний:

№ обр.	Свободная длина образца (l <sub>0</sub> ), мм	Размеры образца, мм		Испытательное давление, бар	Время испытания под давлением, ч	Результат испытания
		Средний диаметр	Min толщина стенки			
1	350	-	-	14,33	1020	Не разрушился

Примечание: -

Указывается дополнительная информация при необходимости

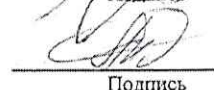
Протокол оформил

  
Подпись

Инженер  
Должность

Горская Ю.П.  
ФИО

Протокол утвердил

  
Подпись

Начальник ИЛ  
Должность

Андреева А.В.  
ФИО